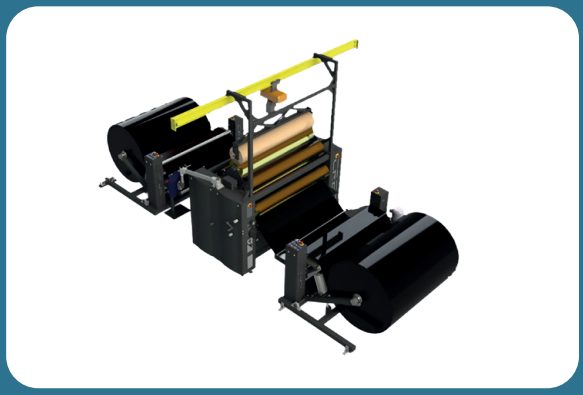
CREST
DUTCH MACHINERY



ÜBERLEGENE KASCHIERUNG

EVO-1700 LAMINATOR - SLITTER



LAMINIEREN & SCHNEIDEN IN EINEM ARBEITSGANG

Der Crest Evo Laminator Slitter wickelt Jumborollen aus Schaumstoff ab, kaschiert Folien und Klebstoffe, heiß oder kalt, schneidet das Laminat auf die gewünschte Breite und wickelt es zu perfekten Jumborollen auf. Eine kompakte Rolle-zu-Rolle-Linie, bedient von einer Person. Das Folienkarussell mit vier Positionen und integriertem Hebesystem macht Produktwechsel schnell, sicher und ergonomisch.

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Schneideinheit erweiterbar auf 11 Messer
- Pneumatische Untermesser mit gehärteter, höhenverstellbarer Oberwelle
- Separat schaltbare äußere IR-Elemente für Bahnen von 1000–1100 mm

TECHNISCHE DATEN AUSSTATTUNG

• Max. Bahnbreite	**1680 mm**
• Schaumstoffdicke	**0,5 – 120 mm**
• Max. Kaschiergeschwindigkeit	**15 m/min**
• Max. Jumborolle	**ø1200 mm / 150 kg**
• IR-Heizleistung	**12 kW**
• Beheizte Oberwalze	**bis 135 °C**
• Liniengewicht	**± 3075 kg**

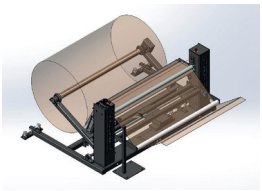
IHRE VORTEILE

- Kaschieren, Schneiden und Aufwickeln in einem Arbeitsgang;
- Folienkarussell mit 4 Positionen für schnelle Produktwechsel;
- Beheizte Walze & 12 kW IR-Heizung für Hotmelt-Anwendungen;
- Integrierter Lift für sicheres Handling von Jumborollen;
- Tänzergeregelte Bahnspannung von der Ab- bis zur Aufwicklung;
- Smart PLC-System & HMI-Touchscreen;
- CE-zertifiziert (2006/42/EG).

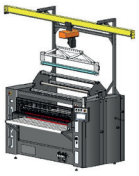
Diese Maschine kann kundenspezifisch angepasst werden

CREST
DUTCH MACHINERY
info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050

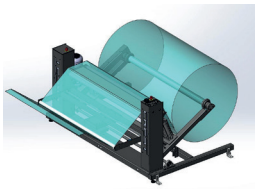
Alle Angaben entsprechen dem Stand bei Veröffentlichung. Crest Dutch Machinery B.V. behält sich das Recht vor, Spezifikationen jederzeit zu ändern.



ABWICKELEINHEIT



KASCHIER- UND SCHNEIDEINHEIT



AUFWICKELEINHEIT

Die komplette Linie: Jumborollen aus Schaumstoff werden mit tänzergeregelter Spannung abgewickelt, in zwei Kaschierstationen kaschiert, von pneumatischen Crush-Cut-Messern auf Breite geschnitten und zu Jumborollen aufgewickelt, alles in einem durchgehenden Arbeitsgang.

ABMESSUNGEN & GEWICHTE

Stellfläche komplette Linie (L × B)	**6450 × 4050 mm**
Maschinenhöhe (inkl. Lift)	**3200 mm**
Arbeitshöhe	**900 mm**
Gewicht Abwicklung / Slitter / Aufwicklung	**± 525 / 2100 / 450 kg**

EINGANGSMATERIALIEN

Schaumstoff auf Rolle - max. Breite	**1680 mm**
Schaumstoffdicke	**0,5 – 120 mm**
Schaumstoffrolle - max. ø / Gewicht	**ø1200 mm / 150 kg**
Folien & Klebstoffe - max. Breite	**1680 mm**
Foliendicke	**0,05 – 0,5 mm**
Folienrolle - max. ø / Gewicht	**ø300 mm / 80 kg**
Kerndurchmesser (alle Rollen)	**ø76,2 mm (3")**

ENDPRODUKT

Produkt	**Kaschierter Schaumstoff, auf Breite geschnitten**
Aufgewickelt auf Kern	**ø76,2 mm (3")**
Max. Rollen-ø / Gewicht	**ø1200 mm / 150 kg**
Max. Kaschiergeschwindigkeit	**15 m/min ***

LAMINIEREINHEIT 1

Walzen	**ø150 mm, Silikonkautschuk 60° Shore**
Antrieb	**Ober- und Unterwalze separat angetrieben**
Walzenheizung	**Oberwalze beheizt bis 135 °C**
Max. NIP-Öffnung / Druck	**120 mm / 5 N/mm**
NIP-Verstellung (beide Einheiten)	**Elektrisch, Höhen- und Druckanzeige**

LAMINIEREINHEIT 2

Walzen	**ø150 mm, Silikonkautschuk 60° Shore**
Antrieb	**Reibschlüssig gekoppelt, ~105% von Einheit 1**
Max. NIP-Öffnung / Druck	**120 mm / 5 N/mm**

STEUERUNG

Bedienung	**HMI-Touchscreen am Schwenkarm**
Steuerungssystem	**Smart PLC mit Rezeptprogrammen**

IR-HEIZEINHEIT

Typ	**Kurzwellen-Infrarot**
Gesamtleistung	**12 kW**
Regelung	**Dimmer 0–100% über HMI**
Position	**An der ersten Oberwalze, verstellbar**

SCHNEIDEINHEIT

Schneidverfahren	**Pneumatische Crush-Cut-Messer**
Anzahl Messer	**5 (erweiterbar auf 11)**
Max. Schnittdicke	**20 mm**
Seitliche Feinjustierung	**± 50 mm per Handrad**
Max. Durchlauföffnung	**120 mm**

FILMKARUSSELL & LIFT

Karussell	**4 Positionen, 3 zusätzliche Wellen inkl.**
Drehung	**Manuell, über seitlichen Griff**
Liftsystem	**Kettenzug auf Schiene**
Max. Last (inkl. Hebezeug)	**250 kg**
Hubhöhe / Geschwindigkeiten	**3 m, 8 / 2 m/min**

AB- & AUFWICKELEINHEITEN

Wellen	**Crest Autogrip ø76,2 mm (3")**
Rollenlift	**Pneumatisch**
Bahnspannung	**Tänzergeregelt, 10 – 200 N**
Bremse (Abwicklung)	**Elektrisch betriebene Reibungsbremse**
Seitenversatz (Abwicklung)	**± 100 mm + Bahnausrichtstift**

ANSCHLUSSWERTE

Druckluft	**Min. 6 bar, empfohlen 8 bar**
Luftversorgung	**ø8 mm, öl- & wasserfrei, 1 m³/h**
Elektrischer Anschluss	**400 VAC, 50–60 Hz, 3P/N + PE**
Max. Stromstärke	**29,4 A**
Netzwerk	**CAT5 TCP/IP**

(*) Maximale mechanische Geschwindigkeit der Maschine. Die tatsächliche maximale Prozessgeschwindigkeit hängt von den verwendeten Materialien ab.

EVO-1700 E01 AA DE

DUTCH MACHINERY

info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050