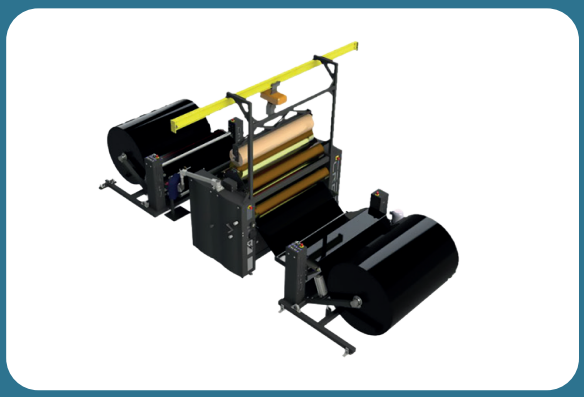
CREST
DUTCH MACHINERY



LAMINATION SUPÉRIEURE

EVO-1700 LAMINATOR - SLITTER



CONTRECOLLER & REFENDRE EN UN SEUL PASSAGE

La Crest Evo Laminator Slitter déroule des bobines mères de mousse, contrecolle films et adhésifs, à chaud ou à froid, refend le laminat à la largeur souhaitée et le rebobine en bobines mères parfaites. Une ligne compacte rouleau à rouleau, pilotée par un seul opérateur. Le carrousel de films à quatre positions avec système de levage intégré rend les changements de production rapides, sûrs et ergonomiques.

QUELQUES OPTIONS DISPONIBLES

- Unité de refente extensible jusqu'à 11 couteaux
- Couteaux inférieurs pneumatiques avec arbre supérieur trempé et réglable en hauteur
- Éléments IR extérieurs commutables séparément pour bandes de 1000–1100 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES OPTIONS

Largeur de bande max.	**1680 mm**
Épaisseur de mousse	**0,5 – 120 mm**
Vitesse de contrecollage max.	**15 m/min**
Bobine mère max.	**ø1200 mm / 150 kg**
Puissance de chauffage IR	**12 kW**
Rouleau supérieur chauffant	**jusqu'à 135 °C**
Poids de la ligne	**± 3075 kg**

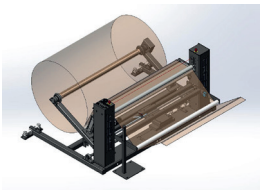
VOS AVANTAGES

- Contrecollage, refente et rebobinage en un seul passage ;
- Carrousel de films à 4 positions pour des changements rapides ;
- Rouleau chauffant & chauffage IR 12 kW pour applications hotmelt ;
- Lift intégré pour une manutention sûre des bobines mères ;
- Tension de bande régulée par danseur, du déroulement au rebobinage ;
- Système Smart PLC & écran tactile IHM ;
- Certifié CE (2006/42/CE).

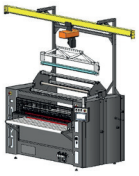
Cette machine peut être personnalisée

CREST
DUTCH MACHINERY
info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050

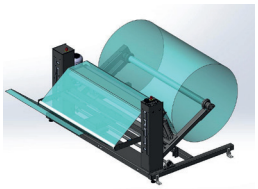
Les informations sont exactes au moment de la publication. Crest Dutch Machinery B.V. se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment.



UNITÉ DE DÉROULEMENT



CONTRECOLLEUSE-REFEN-DEUSE



UNITÉ DE REBOBINAGE

La ligne complète : les bobines mères de mousse sont déroulées avec une tension régulée par danseur, contrecollées dans deux stations, refendues à la largeur par des couteaux crush-cut pneumatiques et rebobinées en bobines mères, le tout en un seul passage continu.

DIMENSIONS ET POIDS

Encombrement ligne complète (L × l)	**6450 × 4050 mm**
Hauteur machine (lift compris)	**3200 mm**
Hauteur de travail	**900 mm**
Poids déroul. / refendeuse / rebobinage	**± 525 / 2100 / 450 kg**

MATÉRIAUX D'ENTRÉE

Mousse en rouleau - largeur max.	**1680 mm**
Épaisseur de mousse	**0,5 – 120 mm**
Bobine de mousse - ø / poids max.	**ø1200 mm / 150 kg**
Films & adhésifs - largeur max.	**1680 mm**
Épaisseur de film	**0,05 – 0,5 mm**
Bobine de film - ø / poids max.	**ø300 mm / 80 kg**
Diamètre de mandrin (toutes bobines)	**ø76,2 mm (3")**

PRODUIT FINI

Produit	**Mousse contrecollée, refendue à la largeur**
Rebobiné sur mandrin	**ø76,2 mm (3")**
ø / poids de bobine max.	**ø1200 mm / 150 kg**
Vitesse de contrecollage max.	**15 m/min ***

STATION DE CONTRECOLLAGE 1

Rouleaux **Shore**	**ø150 mm, caoutchouc silicone 60°**
Entraînement **séparément**	**Rouleaux sup. et inf. entraînés**
Chauffage rouleau **135 °C**	**Rouleau supérieur chauffé jusqu'à**
Ouverture / pression NIP max.	**120 mm / 5 N/mm**
Réglage NIP (les deux stations)	**Électrique, affichage hauteur et pression**

STATION DE CONTRECOLLAGE 2

Rouleaux	**ø150 mm, caoutchouc silicone 60° Shore**
Entraînement **station 1**	**Couplé par friction, ~105% de la**
Ouverture / pression NIP max.	**120 mm / 5 N/mm**

COMMANDE

Utilisation	**Écran tactile IHM sur bras pivotant**
Système de commande	**Smart PLC avec programmes de recettes**

UNITÉ DE CHAUFFAGE IR

Type	**Infrarouge ondes courtes**
Puissance totale	**12 kW**
Réglage	**Variateur 0–100% via IHM**
Position	**Au premier rouleau supérieur, réglable**

UNITÉ DE REFENTE

Méthode de coupe	**Couteaux crush-cut pneumatiques**
Nombre de couteaux	**5 (extensible jusqu'à 11)**
Épaisseur de refente max.	**20 mm**
Réglage fin latéral	**± 50 mm par volant**
Ouverture de passage max.	**120 mm**

CARROUSEL DE FILMS & LIFT

Carrousel	**4 positions, 3 arbres suppl. inclus**
Rotation	**Manuelle, par poignée latérale**
Système de levage	**Palan à chaîne sur rail**
Charge max. (palan compris)	**250 kg**
Hauteur de levage / vitesses	**3 m, 8 / 2 m/min**

UNITÉS DE DÉROULEMENT ET REBOBINAGE

Arbres	**Crest Autogrip ø76,2 mm (3")**
Lift de bobine	**Pneumatique**
Tension de bande	**Régulée par danseur, 10 – 200 N**
Frein (déroulement)	**Frein à friction à commande électrique**
Décalage latéral (déroulement)	**± 100 mm + ergot d'alignement de bande**

RACCORDEMENTS

Air comprimé	**Min. 6 bar, conseillé 8 bar**
Alimentation en air	**ø8 mm, sans huile ni eau, 1 m^3/h**
Raccordement électrique	**400 VAC, 50–60 Hz, 3P/N + PE**
Intensité max.	**29,4 A**
Réseau	**CAT5 TCP/IP**

(*) Vitesse mécanique maximale de la machine. La vitesse de process maximale réelle dépend des matériaux utilisés.

EVO-1700 E01 AA FR

DUTCH MACHINERY
info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050