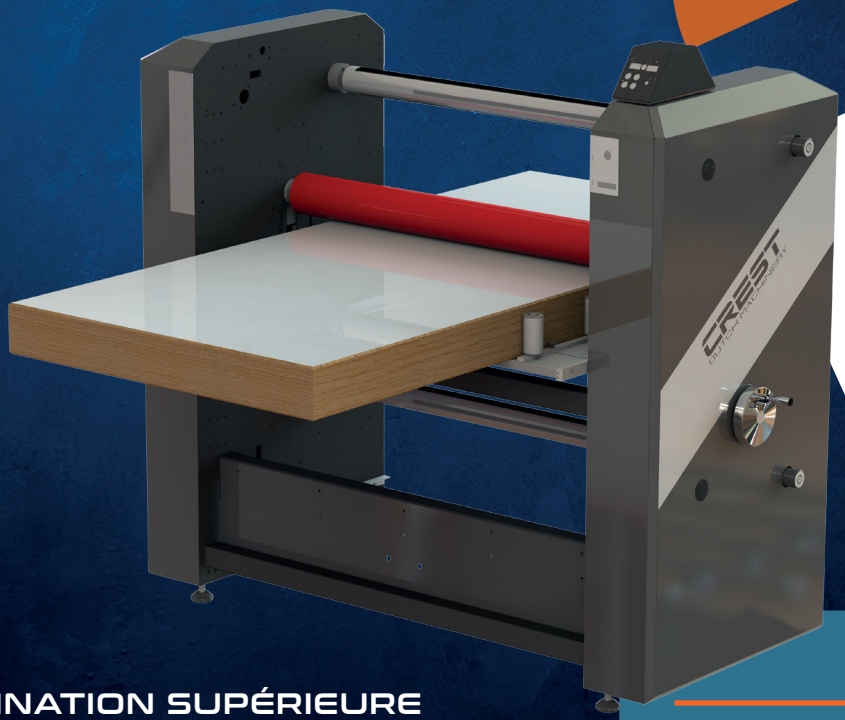
CREST
DUTCH MACHINERY



LAMINATION SUPÉRIEURE

LN-1200/2500

CONTRECOLLAGE À SEC



LARGE NIP LAMINATOR

Le Large Nip Laminator, simple d'utilisation, a été développé pour les applications professionnelles et industrielles dans tous les domaines de la production et de la transformation de portes et de panneaux de tout type jusqu'à 130 mm d'épaisseur.
La technologie éprouvée du contrecollage à sec avec des films adhésifs double face de haute qualité, directement depuis le rouleau, fait un travail parfait en un minimum de temps (jusqu'à 25 m/min avec l'option vitesse). Selon le besoin, les panneaux sont contrecollés sur une face ou simultanément sur les deux faces.

OPTIONS

- Assistance chauffante pour une vitesse plus élevée ou de la colle hotmelt au lieu d'adhésif sensible à la pression (PSA) ;
- Systèmes de découpe automatique pour séparer les panneaux après contrecollage, en plus d'autres options de découpe ;
- Dépileurs et empileurs pour la manutention des panneaux autour de la machine ;
- Liaison avec d'autres machines ou intégration dans une ligne de production automatisée ;
- Préréglages pour différents matériaux et applications ;
- Largeurs de travail de 1200 mm à 2500 mm, ou plus sur demande ;
- Épaisseur jusqu'à 130 mm en standard, plus sur demande.

Machine personnalisable

CREST
DUTCH MACHINERY
info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050

Les informations sont exactes au moment de la publication. Crest Dutch Machinery B.V. se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment.

FICHE TECHNIQUE

Large Nip Laminator	1200	1400
Poids net	800kg	900kg

DIMENSIONS

Profondeur	990mm	
Largeur	1920mm	2120mm
Hauteur	1670mm	
Hauteur de table réglable	920mm	

TENSION

3P / N/ PE / 230 Vac, 50/60Hz, 11A

VITESSE MAXIMALE

5,5 m/min. (18 ft/min.)

LIMITES MATÉRIAU

Largeur max.	1200mm (47,2")
	ou
	1400mm (55,1")
Épaisseur max.	130mm (5,1")

MANDRINS

Mandrin	Ø 76,2mm (3")
Diamètre max. de bobine	Ø 550mm (21,7")
Poids max. du rouleau	250kg (551 lbs)

NIVEAU SONORE

Moins de 70 dB(A)

TEMPÉRATURE DES ROULEAUX

Deux rouleaux chauffants,
réglables séparément jusqu'à 135°C (275°F)

ROULEAUX PRESSEURS

Pression max. : 4,5 N/mm

2 rouleaux, réglables au volant
(rouleau supérieur chauffant)

POSITIONS D'ENROULEMENT

Haut et bas :
1 dérouleur avec frein/friction réglable

MANDRINS AUTOGRIP 3"

2, avec règle graduée intégrée
(zéro au centre du mandrin)

OPTIONS DISPONIBLES

- Contrôle anti-plis supplémentaire ;
- Position d'enroulement supplémentaire ;
- Position de déroulement supplémentaire ;
- Affichage numérique de l'ouverture des rouleaux ;
- Refente sur le système de rouleaux ;
- Vitesse de travail jusqu'à 25 m/min ;
- Adaptateurs de mandrin 3" à 6" ;
- Barre d'ionisation contre l'électricité statique ;
- Arrêt automatique réglable à la position souhaitée par rapport aux rouleaux ;
- Bague d'arrêt pour rouleaux de matériau ;
- Deux rouleaux entraînés pour la mousse et les autres matériaux souples ;
- Mesure de longueur ;
- Préchauffage infrarouge ;
- Tables d'entrée et de sortie externes ;

Autres options sur demande

SÉCURITÉ

- Cellules photoélectriques anti-pincement ;
- Protection mécanique à l'arrière ;
- Arrêt d'urgence à tous les coins ;
- Mode pas à pas à vitesse limitée pour la mise en place.

CREST
DUTCH MACHINERY
info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050