CREST
DUTCH MACHINERY



POUR UNE
LAMINATION SUPÉRIEURE

Roll Sheet Cutter

LA COUPE DANS TOUTE SA PERFECTION



UNE COUPE INTELLIGENTE & PRÉCISE

Le Crest Roll Sheet Cutter refend et coupe transversalement le papier, le film, le vinyle, les textiles, la moquette, la mousse et d'autres matériaux souples, du rouleau à la feuille, pour la signalétique, l'impression et la transformation (converting). La machine est équipée d'un panneau de commande à écran tactile et est pilotée par PLC. Elle est disponible en deux largeurs de travail : 1600 mm (63 pouces) et 3200 mm (126 pouces).

CARACTÉRISTIQUES

- Couteaux de refente à écrasement à froid, commandés par air
- Système de coupe transversale à cisaille
- Fonction d'inclinaison pour aligner la ligne de coupe transversale sur l'image (± 5 mm)
- Sens de déroulement sélectionnable
- Joystick pour l'avance et le positionnement manuels
- Panneau de commande pivotant
- Pédale de démarrage/arrêt
- Contrôle automatique de la tension de bande
- Coupe à longueur programmable ou sur repères de coupe imprimés

VOS AVANTAGES

- Refente et coupe transversale en feuilles ;
- Coupe transversale (sans refente) en feuilles ;
- Enroulement de rouleau à rouleau (en option) ;
- Refente en bandes de rouleau à rouleau (en option) ;
- Refente des deux bords (déchets) de rouleau à rouleau (en option)

Cette machine peut être personnalisée

Les informations sont exactes au moment de la publication. Crest Dutch Machinery B.V. se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment.

RSC D07 AA FR

CREST
DUTCH MACHINERY
info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050

DONNÉES TECHNIQUES

RSC	1600	3200
Poids non emballé	650 kg	900 kg

DIMENSIONS

Profondeur	1400mm	1400mm
Largeur	2600mm	4200mm
Hauteur	1500mm	1500mm

TENSION

230 V CA, 50/60 Hz, 5 A (110 V CA sur demande)

VITESSE MAXIMALE

15 m/min

Temps de cycle coupe transversale : 4 s (RSC3200)

LIMITES MATIÈRE

Diamètre max. rouleau	Ø 500 mm
Poids max. rouleau	80 kg

ARBRES

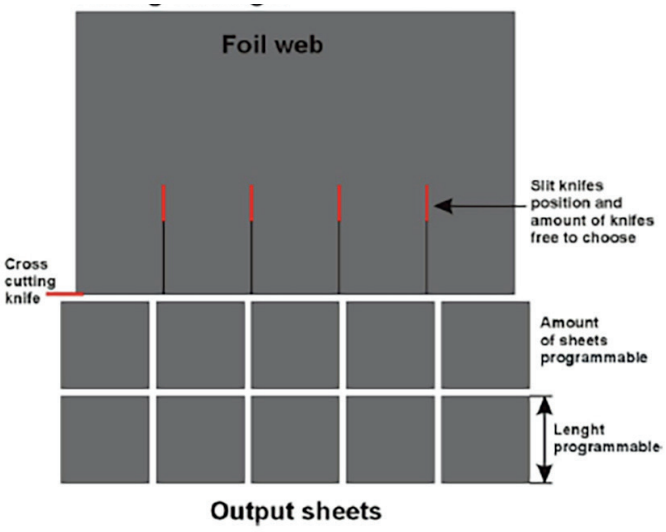
Arbre Autogrip	Ø 76.2 mm (3")

NIVEAU SONORE

Moins de 70 dB(A)

TOLÉRANCES

Précision de positionnement	± 1 mm



OPTIONS DISPONIBLES

- Système de refente à couteaux chauffants, commandé par air (couteaux droits en « V »), avec régulateur de température pour couper et sceller les bords des textiles ;
- Système de coupe transversale chauffant ;
- Puissance de chauffe réglable ;
- Unité supplémentaire de refente à écrasement à froid, commandée par air, facile à ajouter ;
- Couteaux de refente à cisaille (au lieu de l'écrasement) ;
- Guidage automatique des bords de bande pour les rouleaux mal enroulés ;
- Alignement de la bande sur une ligne de référence imprimée ;
- Unité d'enroulement de rouleau à rouleau (jusqu'à 2 positions) ;
- Table lumineuse pour le contrôle de l'image (détection rapide des défauts de matière et d'impression) ;
- Adaptateurs de mandrin de 3" à 6" (autres diamètres sur demande) ;
- Bac de réception des feuilles (personnalisable) ;
- Arbres différentiels pour les applications rouleau à rouleau ;

- Autres options sur demande.

CREST DUTCH MACHINERY
info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050