



DRIVING SUPERIOR LAMINATION

LAMINIEREN & SCHNEIDEN IN EINEM ARBEITSGANG

Der Crest Evo Laminator Slitter wickelt Jumborollen aus Schaumstoff ab, kaschiert Folien und Klebstoffe, heiß oder kalt, schneidet das Laminat auf die gewünschte Breite und wickelt es zu perfekten Jumborollen auf. Eine kompakte Rolle-zu-Rolle-Linie, bedient von einer Person. Das Folienkarussell mit vier Positionen und integriertem Hebesystem macht Produktwechsel schnell, sicher und ergonomisch.

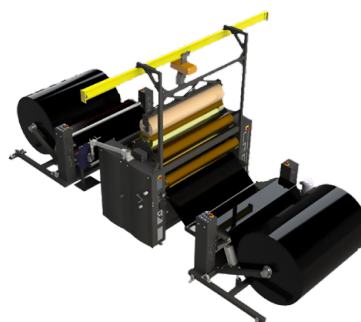
OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Schneideinheit erweiterbar auf 11 Messer
- Pneumatische Untermesser mit gehärteter, höhenverstellbarer Oberwelle
- Separat schaltbare äußere IR-Elemente für Bahnen von 1000–1100 mm

TECHNISCHE DATEN AUSSTATTUNG

• Max. Bahnbreite	1680 mm
• Schaumstoffdicke	0,5 – 120 mm
• Max. Kaschiergeschwindigkeit	15 m/min
• Max. Jumborolle	Ø1200 mm / 150 kg
• IR-Heizleistung	12 kW
• Beheizte Oberwalze	bis 135 °C
• Liniengewicht	± 3075 kg

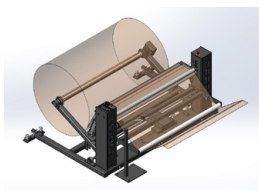
EVO-1700 LAMINATOR - SLITTER



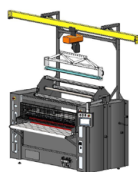
IHRE VORTEILE

- Kaschieren, Schneiden und Aufwickeln in einem Arbeitsgang;
- Folienkarussell mit 4 Positionen für schnelle Produktwechsel;
- Beheizte Walze & 12 kW IR-Heizung für Hotmelt-Anwendungen;
- Integrierter Lift für sicheres Handling von Jumborollen;
- Tänzergergelte Bahnspannung von der Ab- bis zur Aufwicklung;
- Smart PLC-System & HMI-Touchscreen;
- CE-zertifiziert (2006/42/EG).

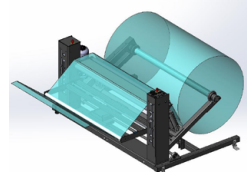
Diese Maschine kann kundenspezifisch angepasst werden



ABWICKELEINHEIT



KASCHIER- UND SCHNEIDEINHEIT



AUFWICKELEINHEIT

Die komplette Linie: Jumborollen aus Schaumstoff werden mit tänzergeregelter Spannung abgewickelt, in zwei Kaschierstationen kaschiert, von pneumatischen Crush-Cut-Messern auf Breite geschnitten und zu Jumborollen aufgewickelt, alles in einem durchgehenden Arbeitsgang.

ABMESSUNGEN & GEWICHTE

Stellfläche komplette Linie (L × B)	6450 × 4050 mm
Maschinenhöhe (inkl. Lift)	3200 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht Abwicklung / Slitter / Aufwicklung	± 525 / 2100 / 450 kg

EINGANGSMATERIALIEN

Schaumstoff auf Rolle - max. Breite	1680 mm
Schaumstoffdicke	0,5 – 120 mm
Schaumstoffrolle - max. ø / Gewicht	ø1200 mm / 150 kg
Folien & Klebstoffe - max. Breite	1680 mm
Foliendicke	0,05 – 0,5 mm
Folienrolle - max. ø / Gewicht	ø300 mm / 80 kg
Kerndurchmesser (alle Rollen)	ø76,2 mm (3")

ENDPRODUKT

Produkt	Kaschierter Schaumstoff, auf Breite geschnitten
Aufgewickelt auf Kern	ø76,2 mm (3")
Max. Rollen-ø / Gewicht	ø1200 mm / 150 kg
Max. Kaschiergeschwindigkeit	15 m/min *

LAMINIEREINHEIT 1

Walzen	ø150 mm, Silikonkautschuk 60° Shore
Antrieb	Ober- und Unterwalze separat angetrieben
Walzenheizung	Oberwalze beheizt bis 135 °C
Max. NIP-Öffnung / Druck	120 mm / 5 N/mm
NIP-Verstellung (beide Einheiten)	Elektrisch, Höhen- und Druckanzeige

LAMINIEREINHEIT 2

Walzen	ø150 mm, Silikonkautschuk 60° Shore
Antrieb	Reibschlüssig gekoppelt, ~105% von Einheit 1
Max. NIP-Öffnung / Druck	120 mm / 5 N/mm

STEUERUNG

Bedienung	HMI-Touchscreen am Schwenkarm
Steuerungssystem	Smart PLC mit Rezeptprogrammen

IR-HEIZEINHEIT

Typ	Kurzwellen-Infrarot
Gesamtleistung	12 kW
Regelung	Dimmer 0–100% über HMI
Position	An der ersten Oberwalze, verstellbar

SCHNEIDEINHEIT

Schneidverfahren	Pneumatische Crush-Cut-Messer
Anzahl Messer	5 (erweiterbar auf 11)
Max. Schnittdicke	20 mm
Seitliche Feinjustierung	± 50 mm per Handrad
Max. Durchlauföffnung	120 mm

FILMKARUSSELL & LIFT

Karussell	4 Positionen, 3 zusätzliche Wellen inkl.
Drehung	Manuell, über seitlichen Griff
Liftsystem	Kettenzug auf Schiene
Max. Last (inkl. Hebezeug)	250 kg
Hubhöhe / Geschwindigkeiten	3 m, 8 / 2 m/min

AB- & AUFWICKELEINHEITEN

Wellen	Crest Autogrip ø76,2 mm (3")
Rollenlift	Pneumatisch
Bahnspannung	Tänzergeregelt, 10 – 200 N
Bremse (Abwicklung)	Elektrisch betriebene Reibungsbremse
Seitenversatz (Abwicklung)	± 100 mm + Bahnausrichtstift

ANSCHLUSSWERTE

Druckluft	Min. 6 bar, empfohlen 8 bar
Luftversorgung	ø8 mm, öl- & wasserfrei, 1 m³/h
Elektrischer Anschluss	400 VAC, 50–60 Hz, 3P/N + PE
Max. Stromstärke	29,4 A
Netzwerk	CAT5 TCP/IP

(*) Maximale mechanische Geschwindigkeit der Maschine. Die tatsächliche maximale Prozessgeschwindigkeit hängt von den verwendeten Materialien ab.