



**POUR UNE
LAMINATION SUPÉRIEURE**

CONÇU POUR LE FACE MOUNTING AU SILICONE LIQUIDE

Le lamineur TS-2100 est spécialement conçu pour le face mounting au silicone liquide, garantissant des résultats de haute qualité et une grande précision. Grâce à sa construction robuste et à ses fonctionnalités avancées, cette machine offre un fonctionnement fluide, efficace et facile pour les applications de lamination professionnelles.

CARACTÉRISTIQUES

- Rouleau supérieur chromé
- Rouleau inférieur en caoutchouc EPDM
- Le porte-papier positionné à l'avant en bas, pour le papier support, avec axe en acier (sans frein). Le rouleau de guidage inclus tire le papier support depuis le dessous de la table. Le porte-papier est verrouillable afin que l'axe ne puisse pas tomber.
- Épaisseur max. : 50 mm
- Table d'entrée d'env. 32,5 cm (amovible) en aluminium lisse
- Table de sortie d'env. 46,5 cm (amovible) en aluminium lisse
- Affichage numérique de l'ouverture du nip

TS-2100

AVEC ROULEAU SUPÉRIEUR CHROMÉ



VOS AVANTAGES

- Durabilité accrue – rouleaux chromés et caoutchouc EPDM pour une grande longévité ;
- Réglages précis – affichage numérique du nip et rouleaux réglables en hauteur ;
- Facilité d'utilisation – panneau de commande convivial et mode lent réglable ;

Cette machine peut être personnalisée

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TS

Poids (non emballé)

2100

1350kg

DIMENSIONS

Profondeur

890mm

Largeur

2710mm

Hauteur

1670mm

Hauteur de table (option)

970mm

TENSION

230 ac, 50/60Hz, 16A

VITESSE MAXIMALE

15 m/min. (49.2ft/min.)*

PRESSION DES ROULEAUX

Pression des rouleaux jusqu'à 8 N/mm

LIMITES DU MATÉRIAU

Largeur maximale

2150mm(83")

Épaisseur maximale

50mm (2")

CAPACITÉS DES AXES

Mandrin

Ø 76.2mm (3")

Diamètre max. de déroulement

Ø 360mm (13.8")

Poids max. du rouleau

80kg

NIVEAU SONORE

Moins de 70 dB(A)

ROULEAUX DE PRESSION

2, réglables par volant (rouleau supérieur chauffant)

POSITIONS D'ENROULEMENT

Haut & bas :

1x dérouleur avec frein à friction réglable et contrôle anti-plis

1x enrouleur avec embrayage à friction réglable

AXES AUTOGRIP 3"

4, avec règle de mesure intégrée (zéro=0) au milieu de l'axe

WARRANTY

• 5-year warranty**

* The speed can be increased, but this may require necessary safety measures and therefore additional costs.

** Provided there is a signed service agreement (for more information contact Crest)

CREST
DUTCH MACHINERY

info@crest.nl | www.crest.nl | +31 (0)572 345 050

OPTIONS DISPONIBLES

- Température des rouleaux jusqu'à 150°C, affichage numérique de la température ;
- Unité de chauffage supplémentaire pour le rouleau inférieur ;
- Réglage supplémentaire de la pression des rouleaux, avec affichage par barre LED pour l'utilisation à l'arrière de la machine ;
- Affichage numérique de l'ouverture du NIP ;
- Table de sortie ;
- Système de refente ;
- Compteur de longueur avec affichage numérique ;
- Détection de fin de rouleau avec arrêt automatique
- Adaptateurs de mandrin de 3" à 6" ;
- Réglage électrique de la hauteur des rouleaux avec préréglages numériques de hauteur ou de pression
- Autres options sur demande.

AVANTAGES PAR RAPPORT À UN LAMINATEUR STANDARD

- Le lamineur a été spécialement développé pour appliquer un laminat de protection sur des supports imprimés UV ;
- La pression de lamination nettement plus élevée et le mélange de caoutchouc spécialement sélectionné pour les supports imprimés UV évitent le silvering (inclusions d'air microscopiques) et garantissent une qualité de lamination parfaite ;
- Affichage de la pression par barre LED à l'avant et à l'arrière de la machine (arrière en option) ;
- Panneau de commande pivotant pour piloter la machine depuis l'avant et l'arrière ;
- Frein de déroulement et embrayage à friction d'enroulement extra robustes et librement réglables ;
- Diamètre de déroulement et d'enroulement 360mm (max. 100 mètres) ;
- Barre d'ionisation en position d'enroulement pour éliminer les charges statiques ;

SÉCURITÉ

- Cellules photoélectriques au nip des rouleaux pour la protection des doigts ;
- Protection mécanique des doigts à l'arrière ;
- Bouton d'arrêt d'urgence à chaque coin ;
- Mode pas-à-pas à vitesse fixe limitée pour désactiver les cellules lors de la mise en place du matériau.